

INAcooler

VERDUNSTUNGS-KÜHLMASCHINE

Die adiabatische Cool-Maschine **INAcooler** ist extrem vielseitig und ist dazu entwickelt worden grosse Luftvolumen in einer effizienten und preiswerten Weise zu kühlen. Das in unserem Katalog vorgestellte Zubehör erlaubt sowohl eine feste als auch eine bewegliche Installation (z.B. für Zwischenlösungen oder wenn nur einzelne Zonen abgekühlt werden müssen). Die Struktur des Inacoolers ist robust und dauerhaft; die Härtung durch Zink, Aluminium und Magnesium garantiert die höchste Korrosionsbeständigkeit. Die Inspektions-, Wartungs- und Reinigungsarbeiten sind unaufwändig, da die Papiermatten leicht zu entfernen sind. Die Kapazität des Wassertankes ermöglicht mit 335 Liter eine lange Betriebsperiode. Erhältlich auch in zerlegter Ausführung (KD).



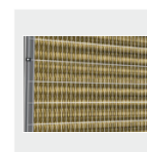
SK Satz (Option) Optionale Sicherheitsgitter für den Impeller; runde Luftauslass geeignet für den Einbau eines Polyethylenschlauchs



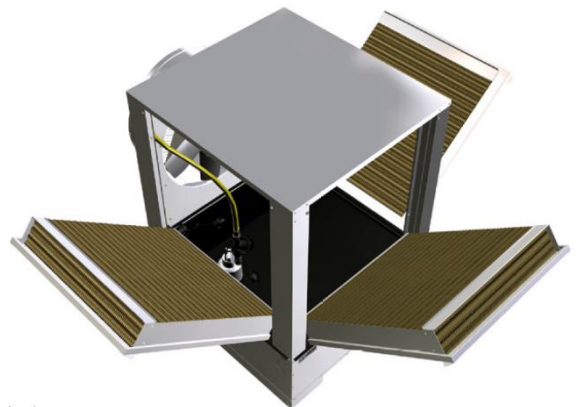
CXF-PC 31 – Schalttafel (Option)
 - Die Anlage kann durch ein Thermostat oder Feuchtigkeitsregler gesteuert werden
 - Schutzschalter
 - Eingebaute Steckdose mit Wechselrichter
 - Handschalter für die Entleerung des Wasserbehälters



WSK-Satz (Option) Räder für bewegliche Installation

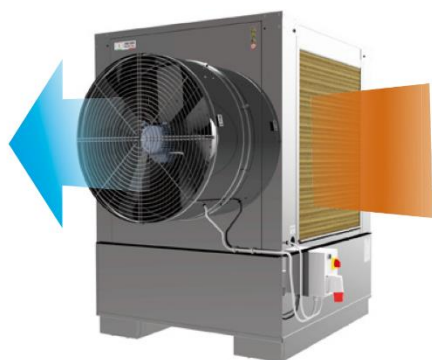


NT3-Satz (Option)
 Schutzgitter für die 3 seitlichen Verdunstungspads



TAP (Option) Abdeckung für Verdunstungsmatten

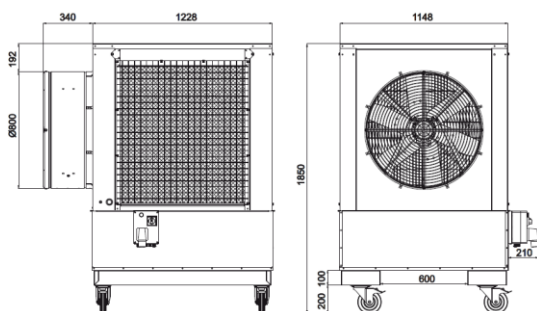
Technische Eigenschaften



		Relative Außenluftfeuchtigkeit (%)								
		15	20	25	30	35	40	45	50	55
Außen- temperatur °C	Temperatur C/ Feuchtigkeit (%) am Austritt der Maschine/ Wasserverbrauch/ Autonomie									
	30	16.8°C 77.4% 2.3 l/min 1h 50'	17.8°C 79.6% 2.1 l/min 2h	18.8°C 81.7% 2 l/min 2h 5'	19.7°C 83.6% 1.8 l/min 2h 20'	20.7°C 85.3% 1.7 l/min 2h 30'	21.5°C 86.9% 1.5 l/min 2h 45'	22.4°C 88.4% 1.4 l/min 2h 55'	23.2°C 89.8% 1.2 l/min 3h 25'	24°C 91.1% 1.1 l/min 3h 50'
	35	20°C 76.6% 2.6 l/min 1h 35'	21.2°C 79% 2.4 l/min 1h 45'	22.3°C 82.1% 2.2 l/min 1h 55'	23.5°C 83.3% 2 l/min 2h 5'	24.6°C 85.1% 1.9 l/min 2h 10'	25.6°C 86.8% 1.7 l/min 2h 30'	26.5°C 88.3% 1.5 l/min 2h 45'	27.4°C 89.7% 1.4 l/min 2h 55'	28.3°C 91.1% 1.2 l/min 3h 25'
	40	23.2°C 75.9% 2.9 l/min 1h 25'	24.7°C 78.5% 2.7 l/min 1h 30'	26°C 80.9% 2.5 l/min 1h 40'	27.3°C 83% 2.3 l/min 1h 50'	28.5°C 84.9% 2.1 l/min 2h	29.6°C 86.6% 1.9 l/min 2h 10'	30.7°C 88.2% 1.7 l/min 2h 30'	31.7°C 89.6% 1.5 l/min 2h 45'	32.7°C 91% 1.3 l/min 3h 10'
	45	26.5°C 75.7% 3.3 l/min 1h 15'	28.1°C 78.1% 3 l/min 1h 20'	29.7°C 80.5% 2.7 l/min 1h 30'	31.1°C 82.7% 2.5 l/min 1h 40'	32.4°C 84.7% 2.3 l/min 1h 50'	33.7°C 86.5% 2 l/min 2h 5'	34.9°C 88.1% 1.8 l/min 2h 20'	36°C 89.6% 1.6 l/min 2h 35'	37.1°C 91% 1.4 l/min 2h 55'
	50	29.7°C 74.7% 3.6 l/min 1h 10'	31.6°C 77.7% 3.3 l/min 1h 15'	33.3°C 80.3% 3 l/min 1h 20'	34.9°C 82.5% 2.7 l/min 1h 30'	36.4°C 84.6% 2.5 l/min 1h 40'	37.8°C 86.4% 2.2 l/min 1h 55'	39.2°C 88% 2 l/min 2h 5'	40.4°C 89.5% 1.8 l/min 2h 20'	41.6°C 90.9% 1.6 l/min 2h 35'

Die Angaben beziehen sich auf INAc cooler in vollem Betrieb

Dimensionen und Ladevolumen



Eigenschaften

Leergewicht	170 kg
Gesamtgewicht	505 kg
Wasserbehälter-Fassungsvermögen	335 l
Luftstrom	18,000 m³/h
Durchmesser des Propellers	768 mm
Leistung des Propellers	0,55 kW
Leistung der Pumpe	0,3 kW
Versorgungsspannung*	Δ 220-240 V Y 380-420 V
Frequenz	50 Hz 60 Hz
Lärmpegel 7m** [dB]	64,8 db (A)

* Einphasenmotoren lieferbar auf Anfrage. Alle Dreiphasenmotoren können über einen Frequenzumrichter gesteuert werden

** Maßoberfläche nach UNI EN ISO 3744 fig C.7.

Ladevolumen

	Montierte Version (FA)*	Demontierte Version (KD)
Container 20ft	8	35
Container 40ft	16	70
Container 40ft HC	---	90

* Einige Bauteile könnten in Einzelteile geliefert werden, um die Ladevolumen zu optimieren.